

รายละเอียดประกอบการจ้างซ่อม

ชื่อ ฟันสีพรางอินฟราเรด ป้องกันการตรวจจับด้วยอุปกรณ์ตรวจจับการสะท้อนคลื่นแสงอินฟราเรด ย่านใกล้ (NEAR IR) สำหรับยุทธโธปกรณ์ สาย สพ.

หมายเลข คอ. -

หน่วยนับ

คัน

1. คุณสมบัติเฉพาะ

1.1 ลักษณะทั่วไป

เป็นการจ้างซ่อมฟันสีพรางอินฟราเรด ป้องกันการตรวจจับด้วยอุปกรณ์ตรวจจับการสะท้อนคลื่นแสงอินฟราเรดย่านใกล้ (NEAR IR) สำหรับยุทธโธปกรณ์ สาย สพ. ได้แก่ ยานยนต์สายพานหรือยานยนต์ล้อ เพื่อให้สามารถป้องกันการตรวจการณ์หรือการถ่ายภาพด้วยกล้องอินฟราเรดได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 ลักษณะเฉพาะ

1.2.1 ขั้นตอนการฟันสีพรางอินฟราเรด ป้องกันการตรวจจับด้วยอุปกรณ์ตรวจจับการสะท้อนคลื่นแสงอินฟราเรดย่านใกล้ (NEAR IR) สำหรับยุทธโธปกรณ์ สาย สพ. มีรายละเอียดดังนี้-

1.2.1.1 ขูดลอกสีเดิมเฉพาะในส่วนที่หลุดล่อนออก

1.2.1.2 เช็ดล้างทำความสะอาดพื้นผิวให้ปราศจากคราบไขมัน ฝุ่นละออง คราบน้ำมัน สนิม และคราบสกปรกอื่น ๆ แล้วปล่อยให้แห้ง

1.2.1.3 ทำการตรวจสอบการยึดเกาะของสีเดิม โดยใช้มาตรฐานการตรวจสอบ ตามมาตรฐาน ASTM D3359-97 (Standard Test methods for Measuring Adhesion by Tape test)

1.2.1.3(1) หากสภาพการยึดเกาะของสีเดิมไม่ผ่านมาตรฐาน ASTM D3359-97 ให้ขูดลอกสีเดิมในส่วนนั้นออก ก่อนดำเนินการพ่นน้ำยา อะคริลิก แบรีเออร์ โค้ต (Acrylic barrier coat)

1.2.1.3(2) หากสภาพการยึดเกาะของสีเดิมผ่านมาตรฐาน ASTM D3359-97 ให้ดำเนินการพ่นน้ำยา อะคริลิก แบรีเออร์ โค้ต (Acrylic barrier coat)

1.2.1.4 พ่นน้ำยา อะคริลิก แบรีเออร์ โค้ต (Acrylic barrier coat) เพื่อเพิ่มการยึดเกาะ 1 ชั้น

หรือดีกว่า

1.2.1.5 ฟันสีพรางอินฟราเรด ชั้นที่ 2

1.2.1.6 ฟันสีพรางอินฟราเรด ชั้นที่ 3

1.2.1.7 ฟันสีพรางอินฟราเรด ชั้นที่ 4

1.2.1.8 สีพรางอินฟราเรด ตามคุณสมบัติเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย ข่าง หมายเลข สป. 8010-00-103-1604 ชื่อ สป. สีแล็กเกอร์กาก็แกมเขียวด้านชนิดพิเศษ (สีพราง) หรือดีกว่า เบอร์ของสีตามมาตรฐาน FEDERAL STANDARD No. 595 ประกอบด้วย

1.2.1.8(1) สีดำ (Black)

1.2.1.8(2) สีเขียว (Green NO. 34094)

1.2.1.8(3) สีเขียวอ่อน (Light Green NO. 34424)

1.2.1.8(4) สีน้ำตาล (Brown No. 30059)

1.2.1.8(5) หรือตามที่ทางราชการกำหนด

/1.2.1.9 รูปแบบลวดลาย...

พ.ท. ภากริม

๗๑ ๖๑ ๕๑

1.2.1.9 รูปแบบลวดลายการพราง ใช้รูปแบบลวดลาย แบบ Digital หรือตามที่ทางราชการ
กำหนด

1.2.1.10 คุณสมบัติการสะท้อนกลับของแสง (วัดด้วย INFRARED SPECTROMETER)

<u>ช่วงคลื่นเป็นนาโนเมตร</u>	<u>เปอร์เซ็นต์การสะท้อนกลับ</u>
400	0 - 10
500	0 - 10
600	0 - 10
700	0 - 35
800	25 - 62
900	25 - 62

2. การบรรจุและหีบห่อ -

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ


ต้องมีเอกสารใบรับรองผลการทดสอบคุณสมบัติการสะท้อนกลับของแสงจากสถาบันหรือหน่วยงาน
ของทางราชการที่เชื่อถือได้

4. วิธีการตรวจสอบ


4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 1 ถึงข้อ 3 และทดลองใช้งานโดยใช้กล้องอินฟราเรด

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ


(ภาน ปานทอง)

พ.อ.  อจ.หน.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการ


(ไพศาล รอดอยู่)

พ.อ.  อจ.หน.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการ

(สุชาติ ดิลงกรณ์)

พ.ต.  นายทหารส่งกำลัง กคย.สพ.ทบ./กรรมการ

(กิตติพันธ์ ภูริภัทรศักดิ์)

พ.ท.  หน.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ภูมิพัฒน์ ทรัพย์เจริญ)

29 มิ.ย.61